

Soudage TIG OU MAG : atelier pratique

Atelier

Ref	Dates	Jours	Heures	Durée	Financement	CHF
248512						CHF 1'300

DÉFINITION

Cours pratique de soudage TIG OU MAG.

NB: le choix du procédé "TIG" OU "MAG" est à valider avec le formateur lors du 1er cours et s'applique à toute la session.

PRÉREQUIS

L'option chalumeau est un prérequis obligatoire.

NB: les personnes débutantes ou n'ayant pas une pratique confirmée du soudage doivent commencer par le "chalumeau" avant d'étudier les autres procédés.

Connaissances de base de la langue française nécessaires.

PUBLIC

Toute personne intéressée ayant validé le prérequis.

EVALUATION ET TITRE DÉCERNÉ

Le cours donne droit à une attestation de présence (taux de participation égal ou supérieur à 80%)

Les participants aux cours peuvent accéder à la certification européenne de soudage, selon la norme NF EN 9606-1, dans l'un des procédés de leur choix : chalumeau, arc électrique, TIG ou MAG.

Pour être autorisé à passer l'épreuve de qualification, le candidat doit avoir atteint le niveau de connaissances requis : au minimum 3 sessions de cours (90 périodes) par procédé sont nécessaires.

Les examens se déroulent au CFPC de la Jonction et sont organisés de manière séparée pour chaque procédé.

OBJECTIFS

Apprendre les bases des techniques du soudage Tig OU Mag.

CONTENU

- Théorie du procédé.
- Prévention des accidents mesures de protection.
- Préparation des pièces.
- Soudure de tôles d'aluminium de 2 et 3 mm bout à bout en angles intérieur et extérieur.

Méthode

La méthode pédagogique utilisée est très participative et repose sur une implication personnelle importante.

Matériel

Chaussures fermées et habits de travail indispensables.

INTERVENANTS

Professionnels de la branche.

REMARQUES

Prix du cours: CHF 1'300.-

Durée: 40 périodes *

* 1 période = 45 minutes



Ouverture des sessions: octobre - janvier - avril

Important : L'examen de la certification européenne de soudage n'est pas compris dans le cours.

CONTACT

E : claire.christen@ifage.ch

T : +41 (0)22 807 3033